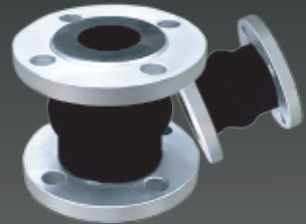


KHỚP NỐI GIẢN NỖ

Khớp nối giãn nở là một giải pháp lý tưởng cho việc bảo vệ hệ thống đường ống từ việc chuyển động, sự rung lắc cũng như áp lực xung.



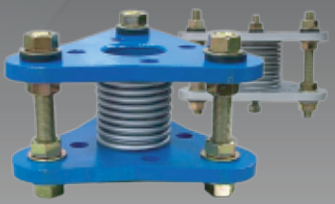
Khớp nối giãn nở cao su



Vòng lặp



Khớp nối mềm



TPC (Khớp nối giãn nở nối bích 2 đầu)



Ống GIS bellows



Ống thép không gỉ chân không

PHỤ TÙNG



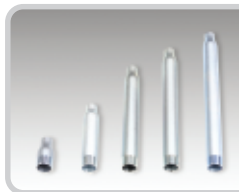
Kẹp trung tâm



Kẹp cuối



Kẹp điều chỉnh 90°



Côn giảm loại thẳng



Côn giảm 90°



Kẹp cuối một chạm



Kẹp ren



Các loại côn giảm

Genie[®]systems
www.genie-systems.com



Thư ngỏ...

Được thành lập từ năm 1989, DAEJIN SANUP Co đã có bề dày kinh nghiệm sản xuất máy móc và vật liệu xây dựng qua hơn 20 năm. Công ty bắt đầu sản xuất ống dẻo nối đầu phun từ năm 2004. Với kinh nghiệm và bí quyết sản xuất, sản phẩm của chúng tôi được ghi nhận với chất lượng cao cùng với giá cả cạnh tranh và hầu hết các sản phẩm được xuất khẩu đi rất nhiều quốc gia.

DAEJIN đã đạt được ISO9001-2000, WQA, KFEIC (Tổ chức kiểm định thiết bị chữa cháy Hàn Quốc), chứng chỉ FM và UL. Sản phẩm ống inox dẻo nối đầu phun sprinkler của chúng tôi có uy tín và là lựa chọn ưa thích trên toàn thế giới.

Sản phẩm ống nối mềm của chúng tôi phù hợp với các phần khác của hệ thống với nhiều hình dạng và kích thước khác nhau. Chúng tôi tự tin rằng sản phẩm của chúng tôi có thể đáp ứng được mong đợi và những yêu cầu của các bạn. Trân trọng cảm ơn.

Lim, Young Soon

President
DAEJIN SANUP CO.

Lịch sử phát triển...

- 1989.02 Công ty Daejin Sanup thành lập
- 1990.02 Sản xuất bánh xe lửa
- 1999.01 Xử lý trục máy giặt Sanyo, Toshiba
- 2004.08 Đạt chứng nhận ISO 14001
- 2007.01 Đạt chứng chỉ KFI cho ống nối mềm
- 2008.08 Đạt chứng chỉ ISO 9001
- 12 Đạt chứng chỉ FM cho ống nối mềm có vỏ bọc DJ25B
- 2009.12 Đạt chứng chỉ UL cho ống nối mềm có vỏ bọc DJ25B
- 2010.08 Đạt chứng chỉ KFI cho ống nối mềm loại côn giảm thẳng (10-14) và côn giảm Elbow (10-5)
- 2011.03 Đạt chứng chỉ FM cho ống nối mềm có vỏ bọc DJ28B
- 06 Đạt chứng chỉ kinh doanh Venture (Quỹ bảo lãnh công nghệ)
- 06 Phát triển phòng công nghệ
- 08 Đạt chứng chỉ UL cho ống nối mềm DJ25UB
- 11 Đạt chứng chỉ KFI cho ống nối mềm côn giảm thẳng 11-99 và 11-100
- 12 Đạt chứng chỉ đánh giá năng lực quản lý chất lượng
- 2012.05 Đạt chứng chỉ Origin exporter cho các mặt hàng
- 06 Được lựa chọn là một trong những Công ty xuất khẩu có triển vọng
- 12 Nhận giải thưởng Tháp xuất khẩu triệu đô
- 2013.05 Đạt chứng chỉ UL cho thiết kế mới của kẹp cuối (B-EL-B)
- 08 Đạt chứng chỉ UL cho thiết kế mới của kẹp Trung tâm và kẹp Cuối (B-COT/ B-EOT)
- 2014.09 Đạt chứng chỉ FM cho thiết kế mới của kẹp Trung tâm và kẹp Cuối (B-EL-B/B-EOT)
- 12 Nhận giải thưởng Tháp xuất khẩu 3 triệu đô
- 2015.07 Đạt tiêu chuẩn CAS cho ống khí ga
- 10 Được chọn là một doanh nghiệp vừa và nhỏ triển vọng ở Gyeong-do
- 2016.12 Đạt giải thưởng " Export Tower "giành cho công ty đạt 5 triệu Đô xuất khẩu
- 2017.04 Đạt tiêu chuẩn ISO 9001 (năm 2015)
- 05 Thành lập nhà máy sản xuất tại Việt Nam (Daejin Việt Nam)
- 2018.04 Ký thỏa thuận " MOU " với công ty Việt Nam (Da Boi Nam)
- 08 Thành lập trung tâm nghiên cứu và phát triển (R&D)
- 09 Đạt chứng chỉ UL cho ống nối mềm không vỏ bọc DJ25UB
- 12 Doanh thu của công ty con tại Việt Nam đạt 5,2 triệu USD
- 2019.01 Mua lại công ty Nam Son - một công ty tại Việt Nam
- 03 Được cấp chứng chỉ UL cho ống mềm có vỏ bọc DJ25B
- 11 Được cấp chứng chỉ UL cho ống mềm có vỏ bọc DJ28B (200psi)

DAEJIN
DAEJIN SANUP CO.

Lot A2 CN8, Small and medium industrial zone, Phuong Canh, Nam Tu Liem, Ha Noi
Tel. 0243-200-8505



Genie[®]systems

Flexible and Problem Free **One Touch** bracket

FLEXIBLE SPRINKLER JOINT

Ống mềm nối đầu phun sprinkler

3 giây
đổi mới

DAEJIN
DAEJIN SANUP CO.

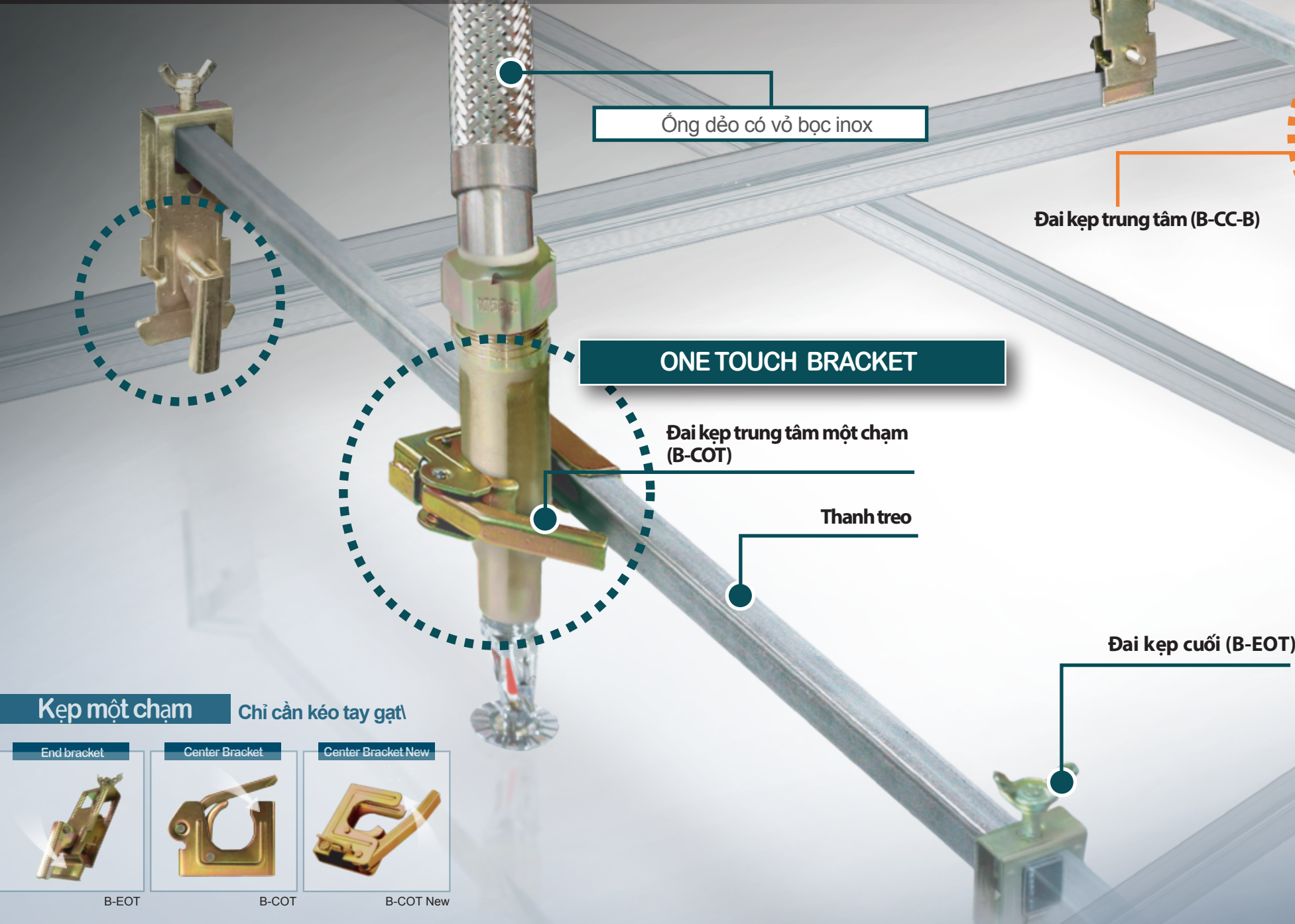
www.genie-systems.com



FLEXIBLE SPRINKLER JOINT

Ống dẻo nối đầu phun sprinkler

Độ bền của một đai kẹp có thể bị thay đổi phụ thuộc vào môi trường và người thi công. Tuy nhiên đai kẹp một chạm sẽ luôn luôn được thi công với cùng một độ bền, bất kể người thi công là ai, họ không nhất thiết là một người thi công có kinh nghiệm và kỹ năng. Chỉ cần kéo tay gạt xuống.



Daejin's Hit Item! Cap Type Bracket

This image is only for understanding of the products, it can be different from the actual products.

Technical Data

Temperature	225 °F	
Working pressure	175 psi	UL: 200psi
Maximum Bend Radius	3"4"/7.5"(UL type), 8"9"/10"(FM type)	UL: Ø 25-(4"), Ø26.8(7.5"), Ø28(3") FM: Ø26.8(10"), Ø28(9"), Ø32(8")
K-Factor	1/2" Outlet	5.6 gpm
	3/4" Outlet	8.0 gpm(UL / FM)

FM APPROVED FM FRICTION LOSS DATA DJ25B / Series Braided Hose with Fittings

FM: Minimum bend radius 10"(254mm), where C=120
Rated Working Pressure 175psi(1205kPa)

Model	NPT in.	k-Factor	Number of Bends	Hose Assembly length in. (mm)	Equivalent Length of 1 in. Schedule 40 Pipe, ft (m)
DJ25B	1/2	5.6	1	24 (610)	26.4 (8.0)
	1/2	5.6	1	31.2 (792)	32.0 (9.7)
	1/2	5.6	1	36 (915)	34.1 (10.4)
	1/2	5.6	2	48 (1220)	46.8 (14.2)
	1/2	5.6	3	60 (1525)	61.4 (18.7)
	1/2	5.6	4	72 (1830)	76.1 (23.2)
	3/4	8.0	1	24 (610)	19.4 (5.9)
	3/4	8.0	1	31.2 (792)	23.4 (7.3)
	3/4	8.0	1	36 (915)	28.4 (8.6)
	3/4	8.0	2	48 (1220)	39.5 (12.0)
	3/4	8.0	3	60 (1525)	54.8 (16.7)
	3/4	8.0	4	72 (1830)	70.1 (21.4)

FM APPROVED FM FRICTION LOSS DATA DJ28B / Series Braided Hose with Fittings

FM: Minimum bend radius 9"(230mm), where C=120
Rated Working Pressure 175psi(1205kPa)

Model	NPT in.	k-Factor	Minimum Bend Radius in. (mm)	Number of Bends	Hose Assembly length (ft)	Equivalent Length of 1 in. Schedule 40 Pipe, ft (m)
DJ28B	1/2	5.6	9 (230)	1	2.3	22.9 (6.9)
	1/2	5.6	9 (230)	2	3.3	34.6 (10.5)
	1/2	5.6	9 (230)	3	3.9	41.0 (12.5)
	1/2	5.6	9 (230)	4	4.9	50.4 (15.3)
	1/2	5.6	9 (230)	4	5.9	58.5 (17.8)
	3/4	8.0	9 (230)	1	2.3	15.7 (4.8)
	3/4	8.0	9 (230)	2	3.3	26.9 (8.2)
	3/4	8.0	9 (230)	3	3.9	34.8 (10.6)
	3/4	8.0	9 (230)	4	4.9	43.8 (13.5)
	3/4	8.0	9 (230)	4	5.9	53.4 (16.2)

FM APPROVED FM FRICTION LOSS DATA DJ32B / Series Braided Hose with Fittings

FM: Minimum bend radius 8"(203mm), where C=120
Rated Working Pressure 175psi(1205kPa)

Model	NPT in.	k-Factor	Minimum Bend Radius in. (mm)	Number of Bends	Hose Assembly length in. (mm)	Equivalent Length of 1 in. Schedule 40 Pipe, ft (m)
DJ32B	1/2	5.6	8 (203)	1	24 (610)	8.8 (2.2)
	1/2	5.6	8 (203)	2	31.2 (792)	14 (4.3)
	1/2	5.6	8 (203)	2	36 (915)	17.5 (5.3)
	1/2	5.6	8 (203)	3	48 (1220)	26.3 (8)
	1/2	5.6	8 (203)	4	60 (1525)	31.4 (9.5)
	1/2	5.6	8 (203)	4	72 (1830)	36.6 (11.1)



Features		
Length (mm)	700,1000,1200,1500,1800	
Reducing nipple Dia	1/2", 3/4" NPT or BSPT (Straight or 90 degree elbow)	
Type	Unbraid (ø 25)	UL certificate
	Braided (ø 26.8)	UL and FM approval
	Braided (ø 28)	UL and FM approval
	Braided (ø 32)	FM approval

UL LISTED EX15083 UL FRICTION LOSS DATA DJ25B / Series Braided Hose with Fittings

UL: Minimum bend radius 7.5"(190mm), where C=120
Rated Pressure 175psi
Maximum Ambient Temperature, 225°F / Flexibility type is limited.

Model	Nom. Inlet by Outlet Size, in	Assembly Length, ft (mm)	Max No. of 90° Bends	Equivalent Length of 1 in. Schedule 40 Steel Pipe(C=120),ft
DJ25B	1x1/2	2.0(610)	1	12
	1x1/2	4.0(1200-1220)	2	29
	1x1/2	5.0(1500-1525)	3	68
	1x1/2	5.9(1800)	3	94
	1x3/4	2.0(610)	1	21
	1x3/4	4.0(1200-1220)	2	36
	1x3/4	5.0(1500-1525)	3	73
	1x3/4	5.9(1800)	3	99

UL LISTED EX15083 UL FRICTION LOSS DATA DJ25UB / Series Unbraided Hose with Fittings

UL: Minimum bend radius 3"(76mm), where C=120
Rated Pressure 200psi
Maximum Ambient Temperature, 225°F / Flexibility type is limited.

Model	Nom. Inlet by Outlet Size, in	Assembly Length, ft (mm)	Max No. of 90° Bends	Equivalent Length of 1 in. Schedule 40 Steel Pipe(C=120),ft
DJ25UB	1x1/2	2.3(700)	2	32
	1x1/2	3.3(1000)	3	55
	1x1/2	3.9(1200)	3	64
	1x1/2	4.9(1500)	3	75
	1x1/2	5.9(1800)	3	81
	1x3/4	2.3(700)	2	31
	1x3/4	3.3(1000)	3	50
	1x3/4	3.9(1200)	3	57
	1x3/4	4.9(1500)	3	68
	1x3/4	5.9(1800)	3	79

UL LISTED EX15083 UL FRICTION LOSS DATA DJ28B / Series Braided Hose with Fittings

UL: Minimum bend radius 3"(76mm), where C=120
Rated Pressure 200psi
Maximum Ambient Temperature, 225°F / Flexibility type is limited.

Model	Nom. Inlet by Outlet Size, in	Assembly Length, ft (mm)	Max No. of 90° Bends	Equivalent Length of 1 in. Schedule 40 Steel Pipe(C=120),ft
DJ28B	1x1/2	2.3(700)	3	18
	1x1/2	3.3(1000)	5	23
	1x1/2	3.9(1200)	7	29
	1x1/2	4.9(1500)	9	39
	1x1/2	5.9(1800)	12	50
	1x3/4	2.3(700)	3	20
	1x3/4	3.3(1000)	5	24
	1x3/4	3.9(1200)	7	31
	1x3/4	4.9(1500)	9	40
	1x3/4	5.9(1800)	12	70



Việc thi công đầu phun Sprinkler có thể hoàn thành với việc chỉ cần kéo nhẹ tay gạt xuống, như vậy đai kẹp cuối và đai kẹp trung tâm được thi công chỉ với một chạm. So sánh với phương pháp thi công thông thường bằng việc vận vít và vòng đến khi chặt, đai kẹp một chạm có rất nhiều lợi thế.

Và bây giờ bất cứ ai cũng có thể thi công đầu sprinkler nhanh chóng và chính xác chỉ với 3 giây.